

Nová produktová řada pro tvarové obrábění

CHASE^{PLUS} FEED^{MINI}



Představujeme Vám novou produktovou řadu **CHASE^{PLUS} FEED^{MINI}** zaměřenou na tvarové obrábění.

Produkty této řady mají ve srovnání s konkurenčními typy menší velikost destiček, což umožňuje zvýšit jejich počet a tím dosáhnout větší rychlosti posuvu a snížit čas obrábění.

Destičky řady **CHASE^{PLUS} FEED^{MINI}** mají 4 řezné hrany a jsou velmi ekonomickým řešením. Jejich použití je všestranné - lze jimi provádět čelní frézování, osazování, zanoření pod úhlem, frézování interpolací a frézování zápustek.

Vlastnosti a přednosti řady **CHASE^{PLUS} FEED^{MINI}**

- použití zejména pro frézování velkým posuvem
- malé řezné síly
- destičky se 4 řeznými hranami
- dokonalé odvádění třísky
- chlazení středem nástroje
- vysoká odolnost břitu proti vylamování
- velikost nástroje od D = 16 mm

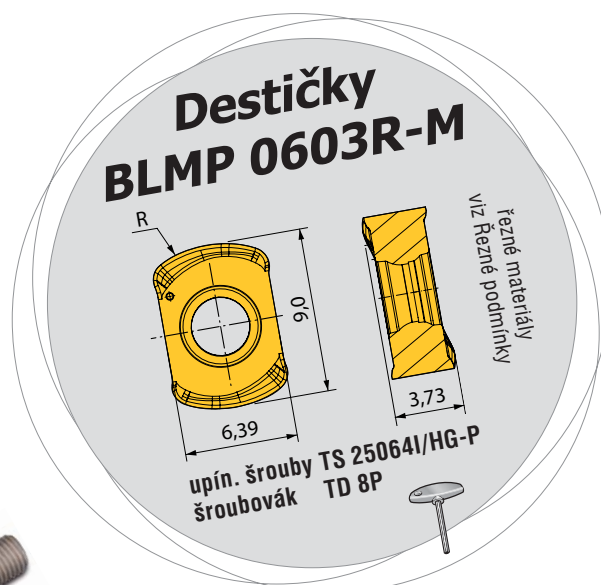
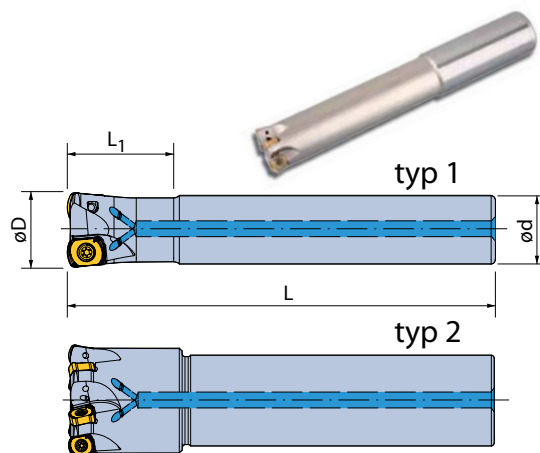
TaeguTec ČR s. r. o.
Domažlická 180a
CZ-318 00 Plzeň

tel.: (+420) 373 720 999
fax: (+420) 377 331 097
e-mail: top@taegutec.cz

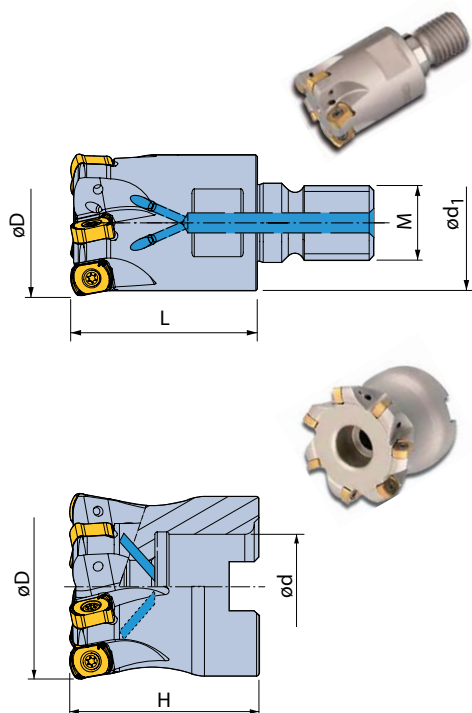


Stopkové frézy

obj. číslo	z	D	d	L	L ₁	typ
TEBL 216-16-06-S	2	16	16	100	30	1
TEBL 216-16-06	2	16	16	150	40	1
TEBL 218-16-06	2	18	16	150	25	1
TEBL 320-20-06-S	3	20	20	130	50	1
TEBL 320-20-06	3	20	20	160	80	1
TEBL 321-20-06-L200	3	21	20	200	20	1
TEBL 425-25-06-S	4	25	25	140	60	1
TEBL 425-25-06	4	25	25	180	60	1
TEBL 426-25-06-L200	4	26	25	200	30	1
TEBL 530-32-06-S	5	30	32	150	70	1
TEBL 530-32-06-L200	5	30	32	200	120	1
TEBL 532-32-06-S	5	32	32	150	70	1
TEBL 532-32-06-L200	5	32	32	200	120	1
TEBL 533-32-06-L200	5	33	32	200	40	1
TEBL 533-32-06-L250	5	33	32	250	40	1
TEBL 640-32-06-S	6	40	32	150	40	2
TEBL 640-32-06-L220	6	40	32	220	40	2



CHASE PLUS **FEED** MINI

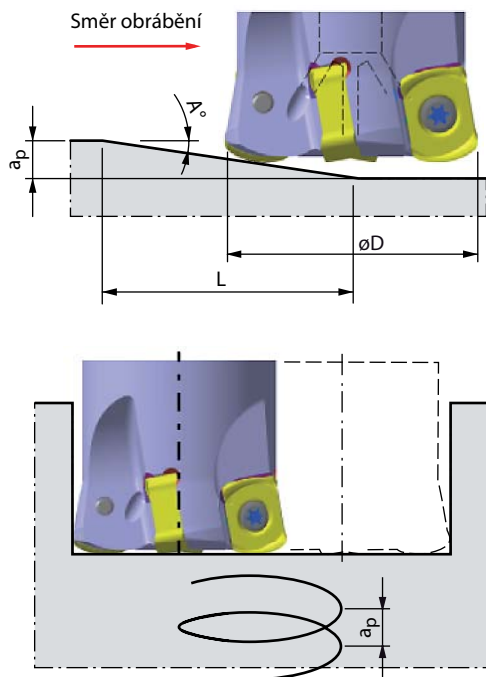


Modulární frézy

obj. číslo	z	D	L	M	d ₁
TEBL 216-M08-06	2	16	25	8	13
TEBL 320-M10-06	3	20	30	10	18
TEBL 425-M12-06	4	25	35	12	21
TEBL 532-M16-06	5	32	40	16	29

Nástrčné frézy

obj. číslo	z	D	d	H
TFMBL 532-16R-06	5	32	16	40
TFMBL 640-22R-06	6	40	22	40
TFMBL 750-22R-06	7	50	22	50



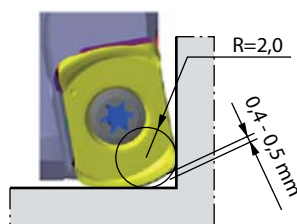
Doporučené hodnoty zanoření (ramping)

øD	ZANOŘENÍ POD ÚHLEM			FRÉZOVÁNÍ INTERPOLACÍ			
	A _{max.}	a _{pmax.}	L _{max.}	min. Ø	a _p /ot.	max. Ø	a _p /ot.
16	3,6	0,7	11	23	1,2	32	2,7
18	2,5	0,7	16	27	1,0	36	2,1
20	1,5	1,0	38	31	0,8	40	1,4
25	1,4	1,0	41	41	1,0	50	1,6
30	1,1	1,0	52	51	1,1	60	1,5
32	1,0	1,0	57	55	1,1	64	1,5
40	0,9	1,0	64	71	1,3	80	1,7
50	0,6	1,0	96	91	1,1	100	1,4

Programování zaoblení

Při programování operací s nástroji **CHASE PLUS FEED** doporučujeme zadávat hodnotu zaoblení rohu **R = 2,0 mm**.

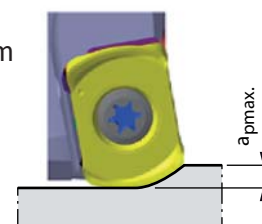
Při této hodnotě bude tloušťka neobrobeného materiálu v rohu činit **0,4 - 0,5 mm** (viz obr.).



Max. hloubka řezu

Max. hloubka řezu
a_{pmax.} = 1,0 mm

(pro D = 16 - 18 mm
a_{pmax.} = 0,7 mm)



Řezné podmínky

materiál obrobku	tvrdost (HRC)	hl. řezu a _p (mm)	rychlost v _c (m/min)	posuv f _z (mm/z)	KARBIDY		
					TT7800	TT8030	TT9080
ocel uhlík. / slitin.	< 30	0,5 - 0,7	100 - 180	0,5 - 1,0	doporuč.	-	(altern.)
oceli zušl. / nástroj.	30 - 40	0,3 - 0,6	100 - 180	0,4 - 0,7	doporuč.	-	(altern.)
oceli kalené	40 - 50	0,3 - 0,6	80 - 150	0,4 - 0,6	(altern.)	-	doporuč.
oceli nerezové	-	0,5 - 0,7	90 - 150	0,5 - 1,0	-	doporuč.	(altern.)
litina	< 20	0,5 - 0,8	120 - 220	0,5 - 1,0	-	(altern.)	doporuč.

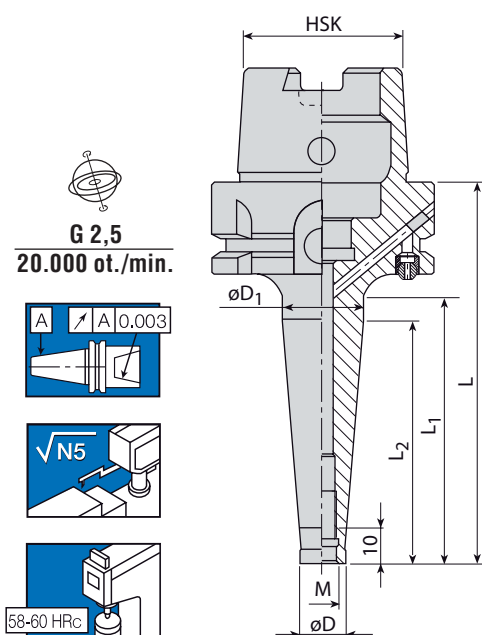
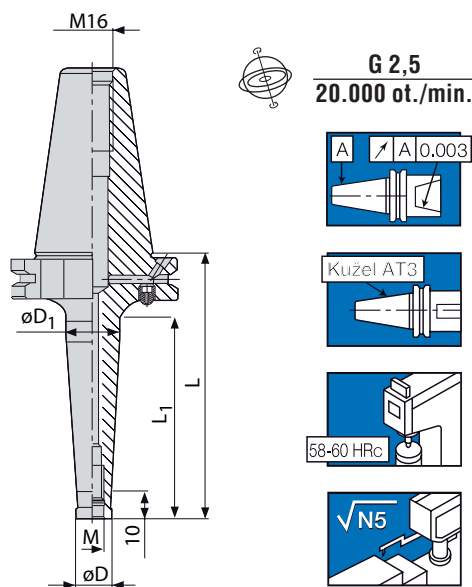
TIP

Upínače **T-FLEXTEC**
pro modulární frézy
(výběr z katalogu)



DIN 69871 Form A/B

kužel	obj. číslo	M	D	D ₁	L	L ₁
ISO 40	DIN69871 40 ODP 6 × 58	6	9,8	13	58	32
	DIN69871 40 ODP 6 × 98	6	9,8	23	98	74
	DIN69871 40 ODP 8 × 58	8	13,1	15	58	32
	DIN69871 40 ODP 8 × 98	8	13,1	23	98	74
	DIN69871 40 ODP 10 × 58	10	18	20	58	32
	DIN69871 40 ODP 10 × 98	10	18	28	98	74
	DIN69871 40 ODP 12 × 58	12	21	24	58	34
	DIN69871 40 ODP 12 × 98	12	21	31	98	75
	DIN69871 40 ODP 16 × 58	16	29	28,6	58	33
	DIN69871 40 ODP 16 × 98	16	29	34	98	75



DIN 69893 Form A

kužel	obj. číslo	M	D	D ₁	L	L ₁	L ₂
HSK 63 A	HSK A 63 ODP 6 × 59	6	9,8	10	59	33	25
	HSK A 63 ODP 6 × 109	6	9,8	23	109	83	75
	HSK A 63 ODP 8 × 59	8	13,1	15	59	33	25
	HSK A 63 ODP 8 × 109	8	13,1	23	109	83	75
	HSK A 63 ODP 10 × 59	10	18	20	59	33	25
	HSK A 63 ODP 12 × 59	12	21	24	59	33	25
	HSK A 63 ODP 12 × 109	12	21	31	109	83	75
	HSK A 63 ODP 16 × 109	16	29	34	109	83	75