

## QUAD•RUSH

**4-břité nástroje s utvařečem  
pro drážkování,  
upichování  
a soustružení**

ekonomický tvar  
(4 řezné hrany),  
vysoce pozitivní  
utvařeč (typ J)

přesné uložení  
(3 kontaktní body)

plně funkční  
i s jedním břitem!

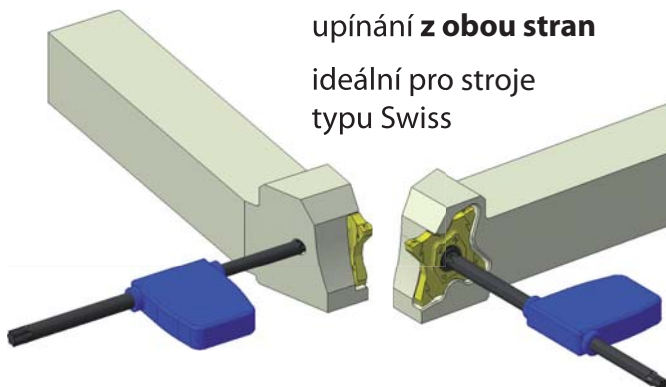


## GOLD•RUSH

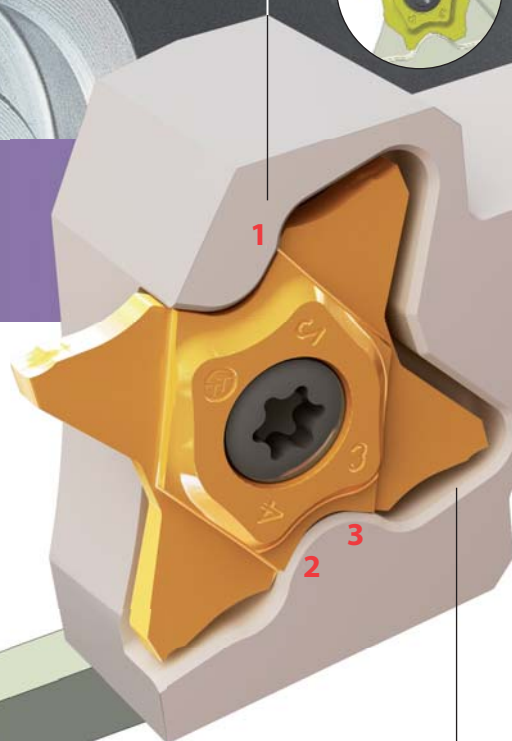
nový karbid **TT9080**

upínání **z obou stran**

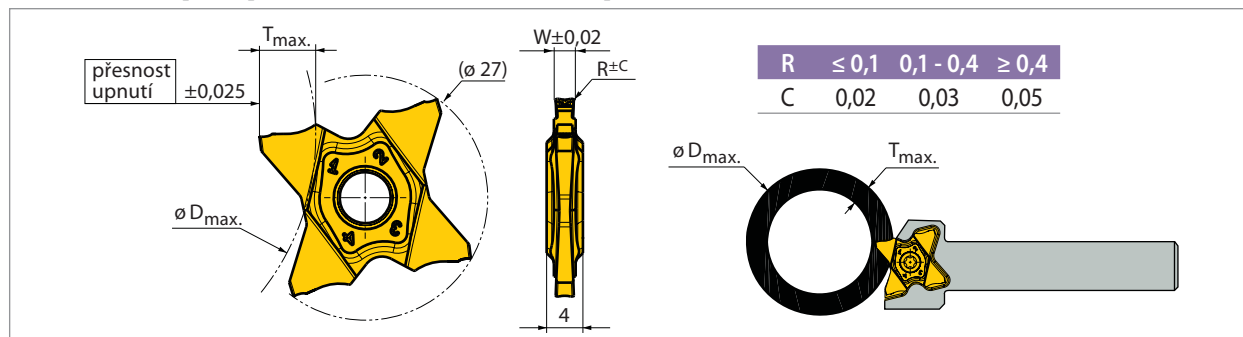
ideální pro stroje  
typu Swiss



dokonalá **ochrana**  
břitů při obrábění



## DESTIČKY pro přesné drážkování / upichování / soustružení\*

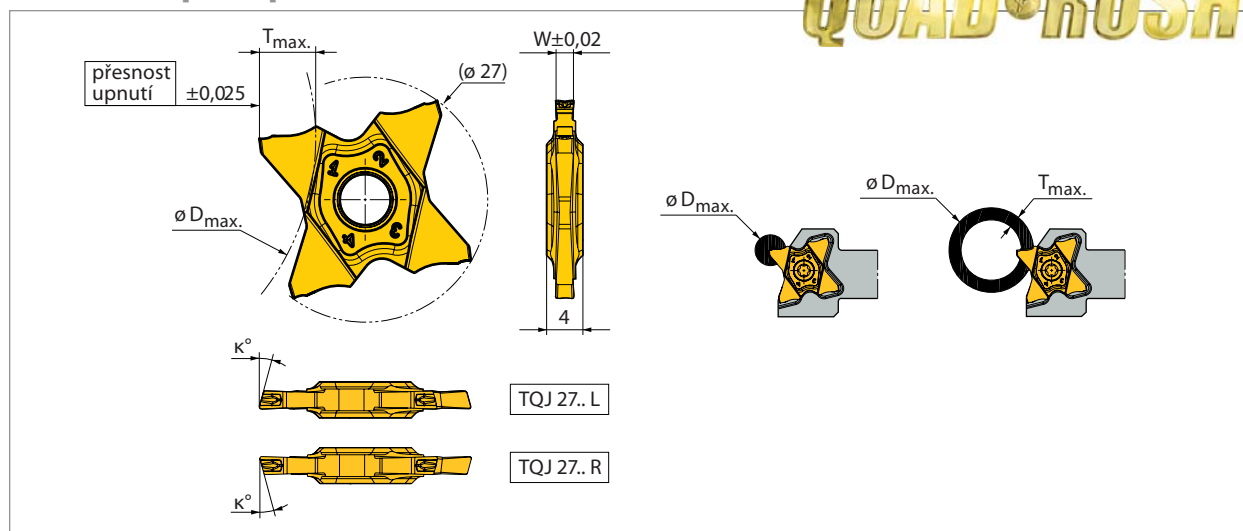


| obj. č.          | W    | R    | T <sub>max</sub> | D <sub>max</sub> (mm) |         |         |         |         |         |         |         |         |         |   |
|------------------|------|------|------------------|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|
|                  |      |      |                  | T ≤ 3,0               | T ≤ 3,5 | T ≤ 4,0 | T ≤ 4,5 | T ≤ 5,0 | T ≤ 5,5 | T ≤ 5,7 | T ≤ 6,0 | T ≤ 6,2 | T ≤ 6,4 |   |
| TQJ 27-0.50-0.00 | 0,50 | 0    | 1,0              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-0.50-0.04     | 0,50 | 0,04 | 2,5              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-0.75-0.10     | 0,75 | 0,10 | 2,5              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-0.80-0.00     | 0,80 | 0    | 1,6              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.00-0.06     | 1,00 | 0,06 | 3,5              | neomez.               | 600     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.00-0.10     | 1,00 | 0,10 | 3,5              | neomez.               | 600     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.04-0.00     | 1,04 | 0    | 2,0              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.20-0.00     | 1,20 | 0    | 2,0              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.25-0.10     | 1,25 | 0,10 | 3,5              | neomez.               | 600     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.25-0.20     | 1,25 | 0,20 | 3,5              | neomez.               | 600     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.40-0.00     | 1,40 | 0    | 2,0              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.47-0.00     | 1,47 | 0    | 2,5              | -                     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.50-0.10     | 1,50 | 0,10 | 5,7              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 50      | 35      | -       | -       | -       | - |
| 27-1.50-0.20     | 1,50 | 0,20 | 5,7              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 50      | 35      | -       | -       | -       | - |
| 27-1.57-0.15     | 1,57 | 0,15 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.57-0.79     | 1,57 | 0,79 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.70-0.10     | 1,70 | 0,10 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.75-0.10     | 1,75 | 0,10 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.75-0.20     | 1,75 | 0,20 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.78-0.18     | 1,78 | 0,18 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.85-0.20     | 1,85 | 0,20 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-1.96-0.15     | 1,96 | 0,15 | 3,0              | neomez.               | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-2.00-0.10     | 2,00 | 0,10 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 105     | 85      | 60      | 50      | 30      |   |
| 27-2.00-0.20     | 2,00 | 0,20 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 105     | 85      | 60      | 50      | 30      |   |
| 27-2.00-1.00     | 2,00 | 1,00 | 3,5              | neomez.               | 600     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-2.22-0.15     | 2,22 | 0,15 | 3,5              | neomez.               | 600     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-2.30-0.20     | 2,30 | 0,20 | 3,5              | neomez.               | 600     | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | - |
| 27-2.39-0.15     | 2,39 | 0,15 | 5,7              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 50      | 35      | -       | -       | -       | - |
| 27-2.39-1.20     | 2,39 | 1,20 | 5,7              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 50      | 35      | -       | -       | -       | - |
| 27-2.47-0.20     | 2,47 | 0,20 | 5,7              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 50      | 35      | -       | -       | -       | - |
| 27-2.50-0.10     | 2,50 | 0,10 | 5,7              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 50      | 35      | -       | -       | -       | - |
| 27-2.50-0.30     | 2,50 | 0,30 | 5,7              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 130     | 50      | 35      | -       | -       | -       | - |
| 27-2.70-0.10     | 2,70 | 0,10 | 6,2              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | -       | - |
| 27-2.87-0.20     | 2,87 | 0,20 | 6,2              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | -       | - |
| 27-3.00-0.00     | 3,00 | 0    | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | 55      |   |
| 27-3.00-0.20     | 3,00 | 0,20 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | 55      |   |
| 27-3.00-0.30     | 3,00 | 0,30 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | 55      |   |
| 27-3.00-0.40     | 3,00 | 0,40 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | 55      |   |
| 27-3.00-1.50     | 3,00 | 1,50 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | 55      |   |
| 27-3.15-0.15     | 3,15 | 0,15 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | 68      |   |
| 27-3.18-0.20     | 3,18 | 0,20 | 6,4              | neomez.               | 600     | 280     | 180     | 135     | 105     | 95      | 85      | 78      | 68      |   |

\*) soustružení od W=2,39 mm

## DESTITČKY pro upichování (L/R)

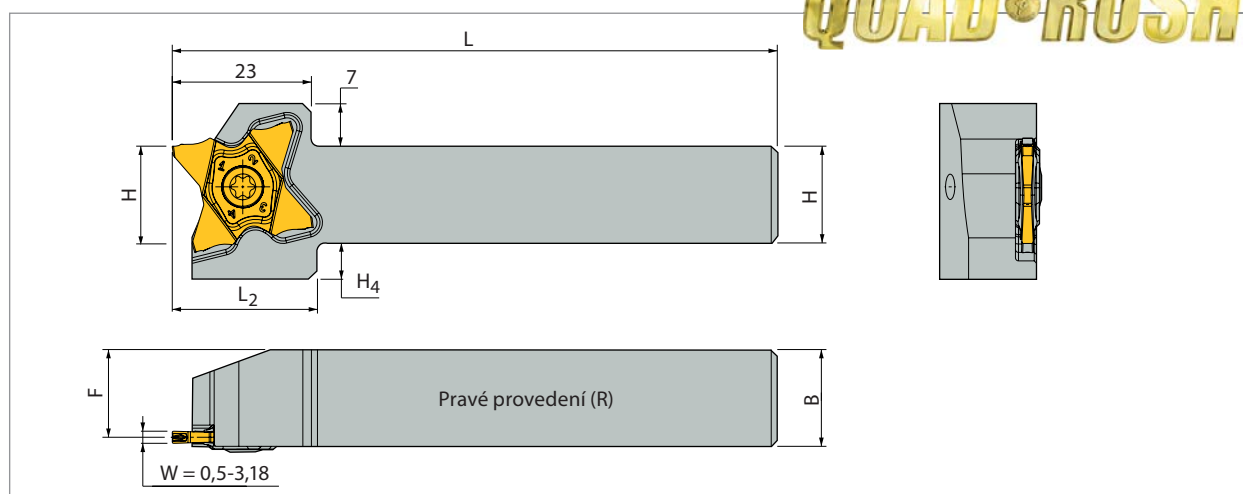
# QUAD-RUSH



| obj. č.           | W   | R    | κ° | plný mat.        |                  | mat. s dírou     |                  |
|-------------------|-----|------|----|------------------|------------------|------------------|------------------|
|                   |     |      |    | D <sub>max</sub> | T <sub>max</sub> | T <sub>max</sub> | D <sub>max</sub> |
| TQJ 27-1,00-15R/L | 1,0 | 0,06 | 15 | 7                | 3,5              | 600              |                  |
| 27-1,50-6R/L      | 1,5 | 0,06 | 6  | 12               | 5,7              | 35               |                  |
| 27-1,50-15R/L     | 1,5 | 0,06 | 15 | 12               | 5,7              | 35               |                  |
| 27-2,00-6R/L      | 2,0 | 0,10 | 6  | 13               | 6,4              | 30               |                  |
| 27-2,00-15R/L     | 2,0 | 0,10 | 15 | 13               | 6,4              | 30               |                  |

## DRŽÁKY

# QUAD-RUSH



| obj. č.      | H  | B  | F    | L   | L <sub>2</sub> | H <sub>4</sub> | šroub         | klíč    |
|--------------|----|----|------|-----|----------------|----------------|---------------|---------|
| THQR/L 10-27 | 10 | 10 | 8,5  | 120 | 24             | 9              | TS 50125I (L) | T 10/20 |
| 12-27        | 12 | 12 | 10,5 | 120 | 24             | 8              |               |         |
| 16-27        | 16 | 16 | 14,5 | 120 | 24             | 6              | TS50125IL (R) |         |
| 20-27        | 20 | 20 | 18,5 | 120 | 24             | 2              |               |         |
| 25-27        | 25 | 25 | 23,5 | 135 | -              | -              |               |         |

držák L ≈ upín. šrouby R  
držák R ≈ upín. šrouby L

## ŘEZNÉ PODMÍNKY

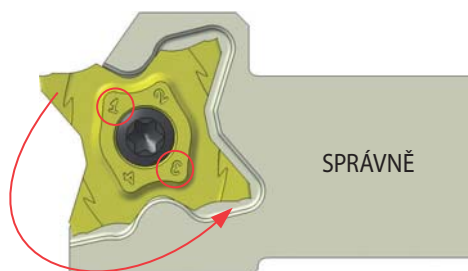
| materiál obrobku                                      |  | stav                         | R <sub>m</sub><br>(MPa) | tvrd.<br>(HB) | v <sub>c</sub><br>(m/min.) | f <sub>o</sub><br>(mm/ot.)    |
|---|--|------------------------------|-------------------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|
| P   | Oceli nelegované<br>a ocelolitiny                        | < 0,25 % C žíhané            | 420                     | 125           | 140-250                    | 0,05-0,18<br>provedení<br>R=L |
|   |  | ≥ 0,25 % C žíhané            | 650                     | 190           | 130-220                    |                               |
|   |  | < 0,55 % C kalené a popuště. | 850                     | 250           | 90-200                     |                               |
|   |  | ≥ 0,55 % C žíhané            | 750                     | 220           | 100-220                    |                               |
|   | Oceli nízkolegované<br>a ocelolitiny<br>(max. 5 % legur) | kalené a popuště.            | 1000                    | 300           | 70-170                     |                               |
|   |  | žíhané                       | 600                     | 200           | 90-120                     |                               |
|   |  | kalené a popuště.            | 930                     | 275           | 80-170                     |                               |
|   |  | kalené a popuště.            | 1000                    | 300           | 70-130                     |                               |
| Oceli vysokolegované<br>a ocelolitiny, nástroj. oceli | žíhané   | 680                          | 200                     | 60-140        |                            |                               |
|   | kalené a popuště.  | 1100                         | 325                     | 50-70         |                            |                               |
| M   | Oceli nerezové<br>a ocelolitiny                          | ferit. / martenzit.          | 680                     | 200           | 70-170                     | -20%<br>provedení<br>R/L      |
|   |  | martenzit.                   | 820                     | 240           | 60-150                     |                               |
|   |  | austenit.                    | 600                     | 180           | 90-180                     |                               |
| K   | Litina šedá (GG)   | ferit.                       |                         | 160           | 100-230                    | -20%<br>provedení<br>R/L      |
|   |  | perlit.                      |                         | 250           | 90-180                     |                               |
|   | Litina tvárná (GGG)                                      | ferit. / perlit.             |                         | 180           | 190-300                    |                               |
|   |  | perlit.                      |                         | 260           | 120-220                    |                               |
| Litina temperovaná                                    | ferit.   |                              | 130                     | 120-250       |                            |                               |
|   | perlit.  |                              | 230                     | 100-210       |                            |                               |
| S   | Žáruvzdorné<br>slitiny                                   | Fe základ žíhané             |                         | 200           | 40-70                      |                               |
|   |  | Fe základ tvrzené            |                         | 280           | 30-50                      |                               |
|   |  | Ni / Co základ žíhané        |                         | 250           | 30-40                      |                               |
|   |  | Ni / Co základ tvrzené       |                         | 350           | 15-25                      |                               |
|   | odlitky  |                              | 320                     | 15-30         |                            |                               |
| Titan, slitiny titanu                                 |  | 400                          |                         | 90-190        |                            |                               |
|   |  | 1050                         |                         | 30-60         |                            |                               |

## POZNÁMKA: výměna břitů destičky

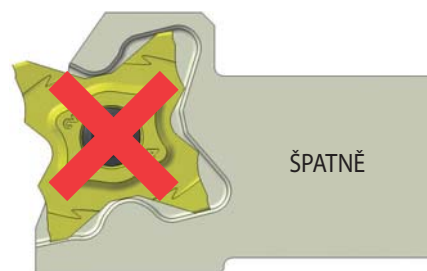
# QUAD-RUSH

Při výměně je třeba dodržovat zásadu, že aktivní břit lze nahradit jen břitem **protilehlým** (např. č. 3 za č. 1).

Pro využití zbývajících dvou břitů (č. 2 a č. 4) je třeba destičku **otočit na opačnou stranu!**



SPRÁVNĚ



ŠPATNĚ