

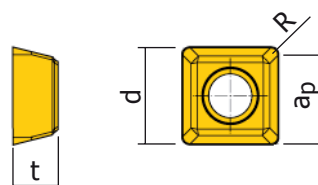


Nové nástroje řady **CHASE^{MINI} QUAD** s destičkami **SDMT 050204-M**

Nová produktová řada dále rozvíjí koncept tzv. „Mini“ nástrojů s cílem zaručit zákazníkovi výhodu kvalitních výrobků za příznivou cenu.

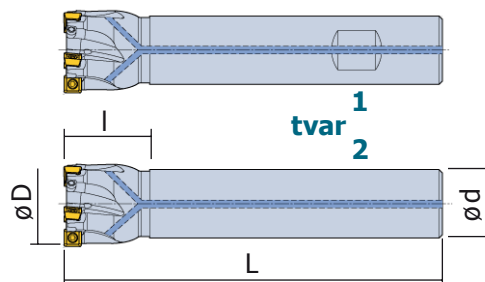
Malé rozměry vyžadují nasazení většího počtu břitových destiček, což ve výsledku znamená dosažení vysoké produktivity.

- ekonomické 4-břité destičky
- $a_p = \text{max. } 4,5 \text{ mm}$
- vysoká tuhost nástroje pro dosažení maximální řezné rychlosti na malém průměru
- široký rozsah použití
- vyšší životnost těla nástroje díky niklovanému povlaku



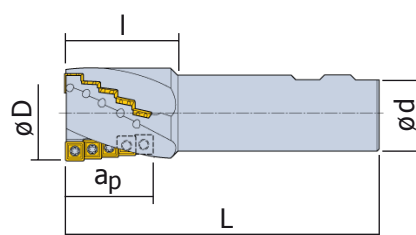
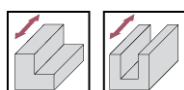
objedn. číslo	rozměry destičky (mm)				karbid		
	d	t	R	a_p	TT8020	TT8030	TT9030
SDMT 050204-M	5,09	2,38	0,4	4,5	■	■	■

■ stopková fréza TE90SD-...



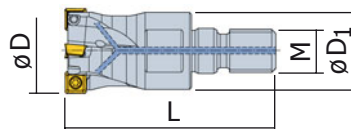
objedn. číslo	destička	Z	rozměry nástroje (mm)				tvar	upnutí
			$\varnothing D$	$\varnothing d$	L	l		
TE90SD-110-10-05-C		1	10	10	80	17	2	
TE90SD-212-12-05-C		2	12	12	80	18	2	
TE90SD-316-16-05-C		3	16	16	110	20	2	
TE90SD-420-W20-05-C	SDMT 050204-M	4	20	20	105	25	1	šroub TS20043I/HG-P šroubovák TD6P
TE90SD-525-W20-05-C		5	25	20	115	25	1	
TE90SD-632-W25-05-C		6	32	25	130	32	1	
TE90SD-840-W32-05-C		8	40	32	140	40	1	

■ ježková fréza TEF-...



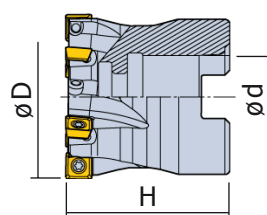
objedn. číslo	destička	Z	VBD	rozměry nástroje (mm)					upnutí
				$\varnothing D$	$\varnothing d$	L	l	a_p	
TEF-D20-20-W20-SD05		2	10x	20	20	85	32	20	šroub TS20043I/HG-P šroubovák TD6P
TEF-D25-24-W25-SD05	SDMT 050204-M	3	18x	25	25	95	36	24	

■ frézovací hlavička TE90SD-...



objedn. číslo	destička	Z	rozměry nástroje (mm)				upnutí
			$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L	M	
TE90SD-212-M06-05		2	12	9,7	23	6	šroub TS 20043I/HG-P šroubovák TD6P
TE90SD-316-M08-05		3	16	13	23	8	
TE90SD-420-M10-05	SDMT 050204-M	4	20	18	30	10	
TE90SD-525-M12-05		5	25	21	35	12	
TE90SD-632-M16-05		6	32	29	43	16	

■ čelní fréza 90° TFM90SD-...



objedn. číslo	destička	Z	rozměry nástroje			upnutí
			$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	
TFM90SD-632-16R_05		6	32	16	32	šroub TS 20043I/HG-P šroubovák TD6P
TFM90SD-840-22R_05	SDMT 050204-M	8	40	22	40	

■ DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

materiál	tvrdost HB	hl. třísky a_p (mm)	řez. rychlost (m/min)	doporučený karbid			posuv f_z (mm/zub)
				TT8020	TT8030	TT9030	
ocel nizkougliková	85 - 175	1,0	320				0,04 - 0,10
		2,0	280	■	■	■	0,04 - 0,09
		3,0	230				0,04 - 0,08
ocel vysokougliková	175 - 225	1,0	230				0,04 - 0,10
		2,0	180	■	■	■	0,04 - 0,09
		3,0	150				0,04 - 0,08
ocel slitinová	275 - 325	1,0	180				0,04 - 0,10
		2,0	150	■	■	■	0,04 - 0,09
ocel nástrojová	200 - 250	1,0	130				0,03 - 0,09
		2,0	110	■	■	■	0,03 - 0,08
nerez řada 300	-	1,0	200				0,03 - 0,09
		2,0	150	■	-	■	0,03 - 0,08
nerez řada 400	-	1,0	180				0,03 - 0,09
		2,0	150	■	■	■	0,03 - 0,08
Inconel	-	0,5	40				0,02 - 0,07
		1,0	25	■	■	■	0,02 - 0,05
litina šedá	190 - 220	1,0	300				0,05 - 0,12
		2,0	250	-	■	■	0,05 - 0,10
		3,0	200				0,05 - 0,08
litina tvárná	140 - 200	1,0	250				0,05 - 0,12
		2,0	200	-	■	■	0,05 - 0,10
		3,0	150				0,05 - 0,08
hliník	-	1,0	500				0,05 - 0,15
		2,0	400	-	-	■	0,05 - 0,13
		3,0	350				0,05 - 0,10

- Doporučené řezné podmínky jsou platné pro obrábění s destičkami **SDMT 050204-M**.
- Ve specifických případech (tuhost soustavy stroj-nástroj-obrobek, upínání obrobku, atypická délka obrobku apod.) lze tyto podmínky patřičně pozměnit.

TaeguTec ČR s.r.o.
Domažlická 180a
CZ - 318 00 Plzeň

tel.: (+420) 373 720 999
fax: (+420) 373 720 998
e-mail: top@taegutec.cz